

# Модуль ШУ-01.1



Модуль ШУ-01.1 предназначен для управления рабочими органами загрузки и прессования ТБО на мусоровозах с задней загрузкой.

# Основные сведения о ШУ-01.1

- Модуль выполняет:
  - ❖ приём/передачу данных по CAN (J1939);
  - ❖ контроль состояния дискретных входов;
  - ❖ управление дискретными выходами
  - ❖ индикацию состояния и ошибок;
  - ❖ аналогово-цифровое преобразование токовых входов.
- Условия эксплуатации модуля:
  - ❖ температура окружающей среды, °C — от минус 45 до плюс 65;
  - ❖ относительная влажность, %, при 20 °C — 80;
  - ❖ атмосферное давление, кПа — 84–106,7.
- Модуль сохраняет работоспособность при воздействии следующих механических перегрузок:
  - ❖ синусоидальной вибрации с частотой 50–250 Гц и амплитудой ускорения до 5g;
  - ❖ ударных нагрузок с ускорением 10g и общим числом ударов 10 000.



# Функциональное назначение модуля ШУ-01.1

- Ручное управление механизмом прессования мусора;
- Полуавтоматическое управление механизмом прессования мусора;
- Автоматическое управление механизмом прессования мусора;
- Управление подъемом/опусканием заднего борта;
- Управление выталкивающей плитой;
- Режим освобождения;
- Оглаживающий режим;
- Звуковая сигнализация при аварии;
- Управление оборотами двигателя по CAN шине;
- Включение/выключение освещения в рабочей зоне;
- Аварийное отключение и остановка механизма прессования мусора;
- Защита системы от переполнения кузова мусоровоза;
- Защита системы от превышения давления по установке;
- Защита системы от превышения момента по установке;
- Индикация работы и ошибок.



# Ручное управление механизмом прессования мусора

- Ручное управление осуществляется нажатием с удержанием кнопок управления плитами в ручном режиме

подъем прессующей плиты



опускание подающей плиты



# Ручное управление механизмом прессования мусора

опускание прессующей плиты



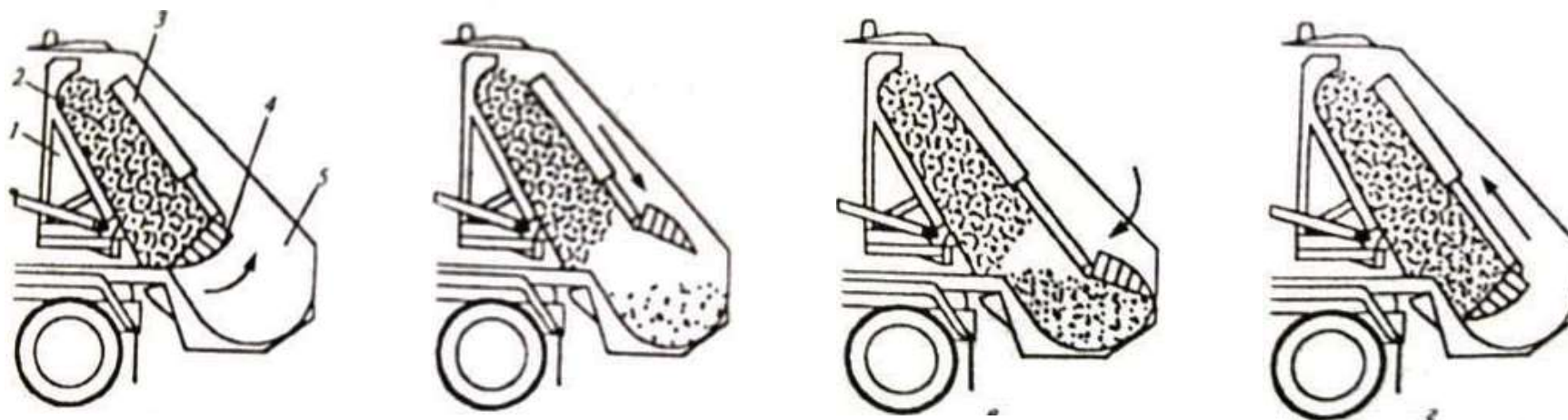
подъем подающей плиты



Соединяя технологии

# Полуавтоматическое управление механизмом прессования мусора

- Полуавтоматический режим управления выбором с помощью клавиш управления полуавтоматического режима и нажатием на клавишу пуск.
- Плиты системы прессования мусора последовательно совершают все движения цикла и останавливаются в исходном положении.



Соединяя технологии

# Автоматическое управление механизмом прессования мусора

- Автоматический режим управления включается выбором с помощью клавиш управления автоматического режима и нажатием на клавишу пуск.
- Плиты системы прессования мусора последовательно совершают все движения цикла и, не останавливаясь в исходном положении, начинают новый цикл.

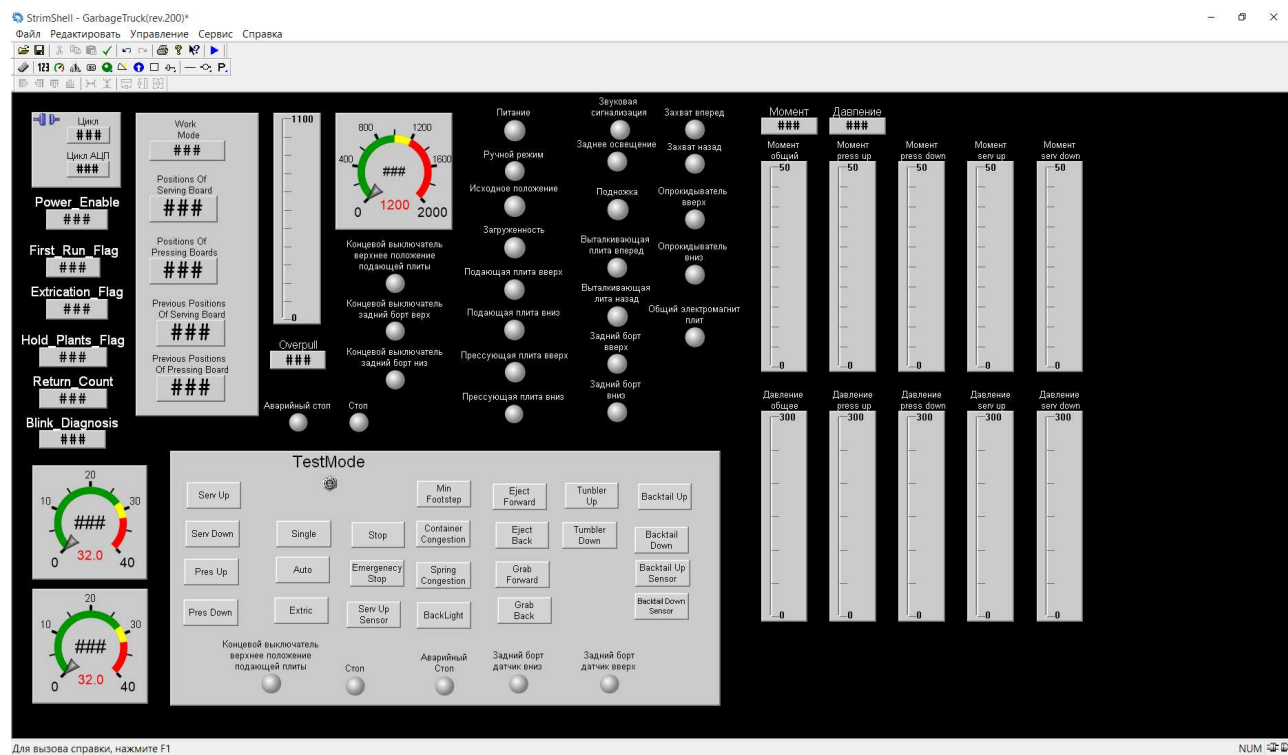
# Особенности работы модуля

Минимальная частота вращения двигателя для работы блока	600 об/мин
Рабочая частота вращения двигателя при работе блока без нагрузки	700 об/мин
Рабочая частота вращения двигателя при работе блока под нагрузкой	900 об/мин
Время изменения частоты вращения при снятии нагрузки	15 с
Режим самодиагностики при нажатия сочетания клавиш	
Режим наладки при нажатия сочетания клавиш	
Ограничение по моменту и давлению устанавливаются на каждую плиту отдельно	
При поломке или отсутствии частей механизма срабатывает звуковая сигнализация, блок не включается и на экране отображается место неполадки	



Для технического сопровождения и обслуживания своих систем автоматического управления ОДО «СТРИМ» разработала специальный комплект наладчика КН-1.

Комплект наладчика КН-1 предназначен для наладки, программирования и диагностики систем и модулей ОДО «СТРИМ».



# Состав комплект наладчика КН-1:

- USB-CAN-конвертер. Главный элемент КН-1. Конвертер USB-CAN служит для подключения персонального компьютера (ноутбука) к шине CAN через интерфейс USB и предназначен для мониторинга CAN сетей.



- Диск CD с ПО StrimSoftware. Программное обеспечение StrimSoft предоставляет единообразный, дружелюбный интерфейс для наладки, контроля работы и диагностики систем, построенных на базе устройств, производимых фирмой (или поддерживающих CAN Ахон протокол).
- Комплект кабелей для подключения к ноутбуку и системам.

# Наши реквизиты

Почтовый адрес: 212029, Беларусь, г. Могилев, ул. Габровская, 17

Телефон: +375 222 789063, +375 222 789062

Мобильный: +375 44 5300360

e-mail: [eliseenkov@strim-tech.com](mailto:eliseenkov@strim-tech.com)

web: [www.strim-tech.com](http://www.strim-tech.com)      [www.стрим.бел](http://www.стрим.бел)



Соединяя технологии